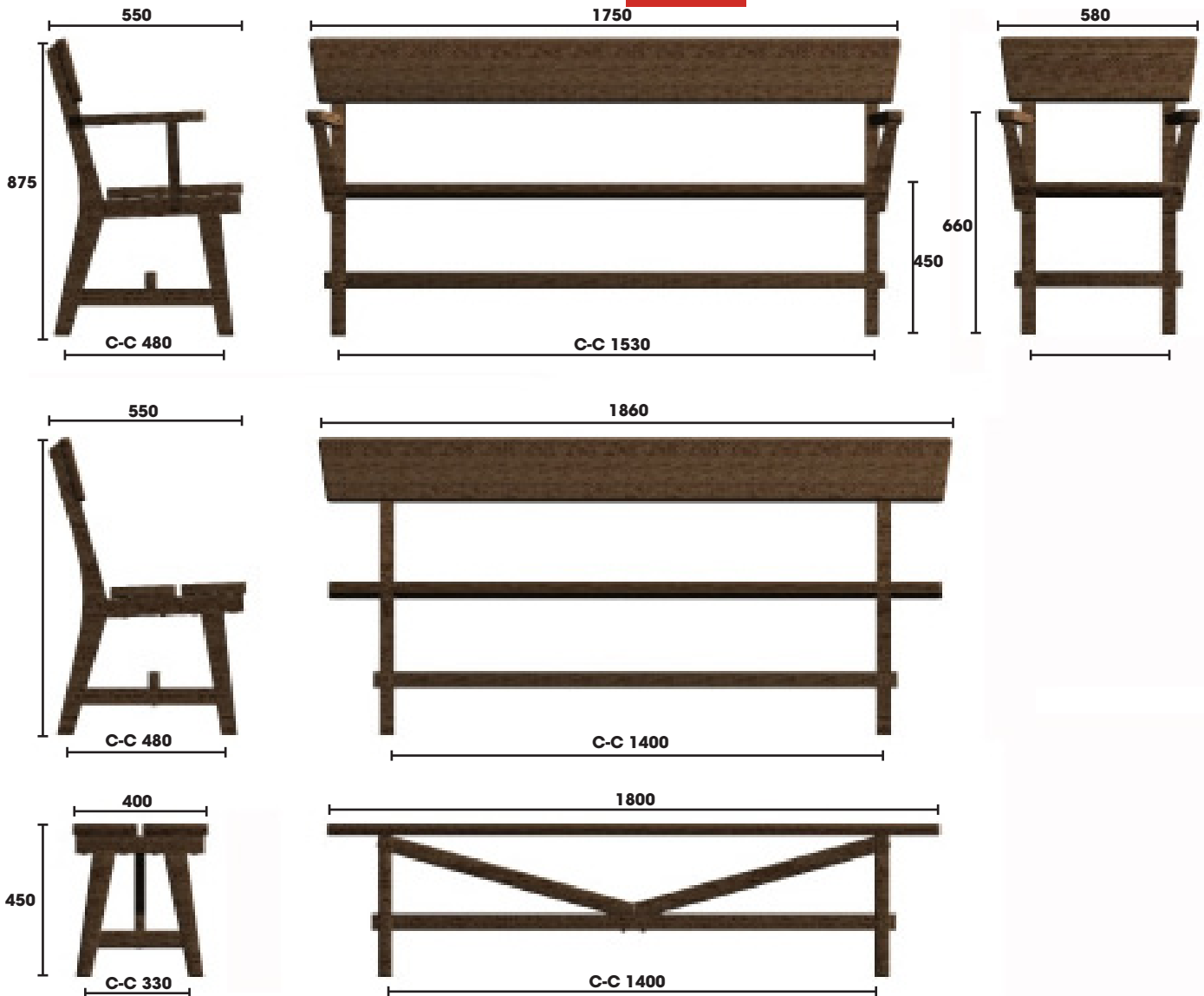


MONTERINGSBESKRIVNING

Headoffice: Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62
E:headoffice@nola.se Sales/showroom: Skeppsbron 3
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 Orderfax:+46(0)40 12 75 45

www.nola.se



Specifikationer/

- U16-40** Sofa, Hjorthagen.
- U16-41** Fåtölj Hjorthagen.
- U16-44** Bänk Hjorthagen.
- U16-46** Sofa med Armstöd

Leveransspecifikation/

- U16-40**
- Sittbrädor längd 1800 mm 2 st
- Ryggbräda längd 1860 mm 1 st
- Stativ 2 st
- Längsslå längd 1540 mm 1 st
- Skruvhuvud M6 14 st
- Pinnbult M6 längd 63 mm 10 st
- Pinnbult M6 längd 38 mm 4 st
- Insexnyckel 1 st

U16-41

- sittbrädor längd 494 mm 2 st
- ryggbräda längd 580 mm 1 st
- stativ 2 st
- längsslå längd 494 mm 1 st
- skruvhuvud M6 14 st
- pinnbult M6 längd 63 mm 10 st
- pinnbult M6 längd 38 mm 4 st
- insexnyckel 1 st

U16-46

- Sittbrädor längd 1800 mm 2 st
- Ryggbräda längd 1860 mm 1 st
- Stativ med monterade armstöd 2 st
- Längsslå längd 1540 mm 1 st
- Skruvhuvud M6 14 st
- Pinnbult M6 längd 63 mm 10 st
- Pinnbult M6 längd 38 mm 4 st
- Insexnyckel 1 st

MONTERINGSBESKRIVNING

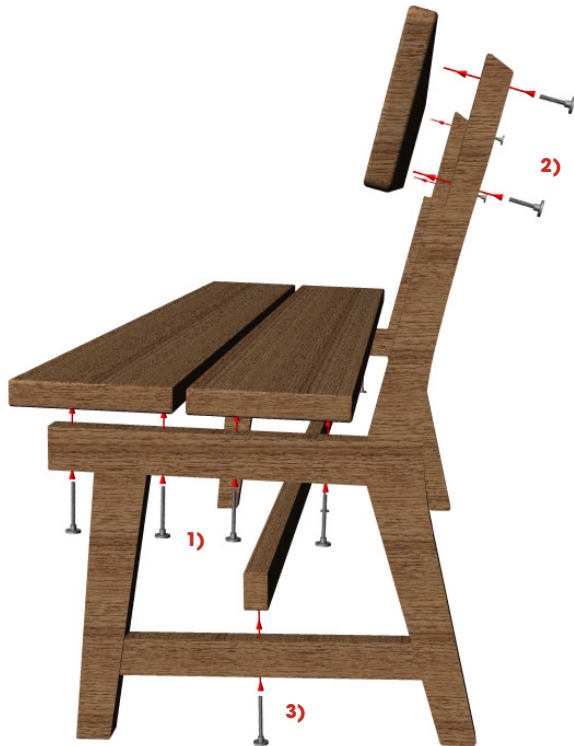
U16-44

Sittbrädor längd 1800 mm	2 st
Stativ	2 st
Längsslå längd 1540 mm	1 st
Stag längd ca 751 mm	2 st
Skruvhuvud M6	14 st
Pinnbult M6 längd 63 mm	14 st
Insexnyckel	1 st

Headoffice: Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62
E:headoffice@nola.se Sales/showroom: Skeppsbron 3
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 Orderfax:+46(0)40 12 75 45

www.nola.se

1.



Montering/

U16-40. -41, -46

Lägg ut sittbrädorna på ett bord

1) Montera de långa pinnbultarna i rampamuffarna men bara så mycket så att de får fäste i rampamuffen

Ställ upp stativen upp och ned på ryggbrädorna så att de passar in i pinnbultarna Ryggdelen skall sticka ut utanför bordet.

Montera sittbrädorna på sin plats och skruva på skruvhuvudena på pinnbultarna.

2) Vänd soffan rätt och montera ryggbrädan på samma sätt som sittbrädorna. Använd de korta pinnbultarna.

3) Montera tvärslån. Skruva in pinnbultarna i rampamuffarna som sitter i tvärslån.

Sätt tvärslån på plats och montera skruvhuvudena på pinnbultarna.

Efterdra skruvhuvudena så att soffan känns stadig. Drag inte för hårt så att träet skadas.

U16-44

Lägg ut de båda sittbrädorna upp och ned på ett jämt underlag. Skruva i pinnbultarna i rampamuffarna. Skruva i dem bara ett par gånger så att de fäster i rampamuffen.

Passa in underslaget på stativet mot sittbrädorna. Pinnbultarna sticker nu upp genom underslaget. Montera på skruvhuvudena på pinnbultarna.

Vänd bänken så att den står rättvänd. Montera den längsgående tvärslån ovanpå tvärslån på gaveln. Skruva in pinnbulten i rampamuffen på tvärslån men bara så långt att den får fäste.

Sätt dit den längsgående tvärslån. Montera på skruvhuvudena på pinnbultarna. Montera en av snedsträvorna. Skruva in pinnbulten i rampamuffen som sitter i änden på snedsträvan. Skruva bara in den ett par gånger så att pinnbulten får fäste.

Sätt strävan på plats och montera på skruvhuvudet.

Andra änden på strävan monteras på samma sätt.

Montera den andra strävan enligt punkt 5 ovan.

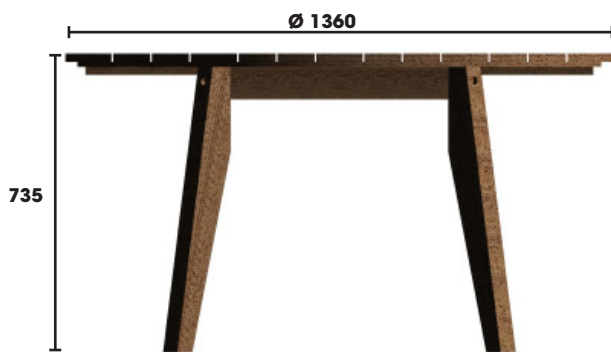
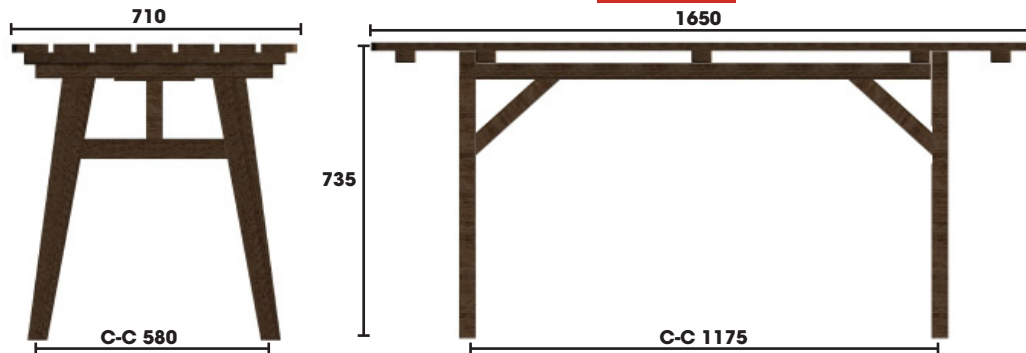
Det kan vara nödvändigt att efterdra bultarna en tid efter monteringen. Drag inte fast bultarna för hårt.



MONTERINGSBESKRIVNING

Headoffice: Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62
E:headoffice@nola.se Sales/showroom: Skeppsbron 3
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 Orderfax:+46(0)40 12 75 45

www.nola.se



Specifikationer/

U16-43 Bord, Rektangulärt

U16-45 Bord, runt

U16-55 Rosifria fastsättningsjärn

Leveransspecifikation/

U16-43/

bordsskiva	1 st
ben sektioner	2 st
pinnbult M6 x 75	10 st
skruvhuvuden	10 st
underkonstruktion	1 st
passbitar	2st
insexnyckel	1 st

U16-45/

bordsskiva	1 st
ben	4 st
vagnsbult för montage av ben.	4 st
låsmutter för montage av ben.	4 st

U16-55/

Rosifri vinkel för ben	4st
Rosifri vinkel för mark	4st
Träskruv 5x40 A2	8st
Skruv M6x16 A2	4ST

Montering/

U16-43

Montera bensektionerna med underkonstruktionen och passbitarna. Använd bifogade pinnbultar med skruvhuvuden. Dra inte åt skruvarna för hårt.

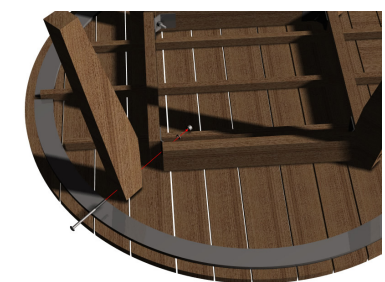
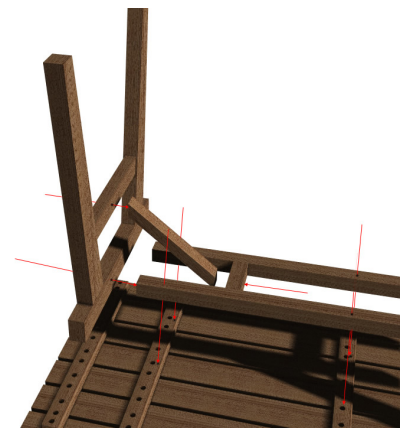
Montera bordsskivan. Efterdar skruvarna.

U16-45

Montera benen med vagnsbulten brickan och muttern.

Vagnsbulten skall träs på från utsidan av benet genom beslaget.

Drag åt så hårt att benet inte glappar. Drag ej så hårt att träet skadas.



MONTERINGSBESKRIVNING

Headoffice: Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62
E:headoffice@nola.se **Sales/showroom:** Skeppsbron 3
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 **Orderfax:**+46(0)40 12 75 45

www.nola.se

U16-55 Rostfria fastsättningsjärn

Leveransspecifikation/

U16-55/

Rostfri vinkel för ben	4st
Rostfri vinkel för mark	4st
Träskruv 5x40 A2	8st
Skruv M6x16 A2	

Fastsättning/

Fastsättningsjärn kan köpas som separat tillbehör. Beteckning U16-55. Detta är ett delbart rostfritt järn där den ena delen gjuts i mark och den andra delen skruvas fast i bordsbenet. Satsen består av 4 st järn med tillhörande skruv som monteras på benen.

Montera den övre delen på förankringsjärnet med bifogade träskruv. OBS! Förborra med borr ca Ø4 mm.

Järnetskall monteras så att undersidan på den utvikta hålförsedda delen skall liva med markytan. Järnet skall monteras på insidan av benet. Gräv erforderligt antal gropar i marken med c-c mått enligt ritning. Gräv till ett djup av ca 40 cm. Ställ ned gjutpapprör med diameter ca 10 cm i hålen och återfyll marken runt hålet.

Montera på underdelen på det järn som är fastskruvat på soffan. Ställ möbeln på plats så att förankringsjärnen går ned i gjutpappören.

Gjut fast förankringsjärnet med betong. Avrunda toppen på gjutningen så att endast förankringsjärnet blir synligt ovanför markytan.

Förankring på betongplattor.

Vid förankring på betongplattor används endast den övre delen av det delbara järnet.

Borra betongen för expander eller kemankare. Montage med expander ger ett demonterbar fastsättning. Montage med kemankare ger en permanent fastsättning. Om inte plattan har tillräcklig tyngd kan man undergjuta plattorna med betong. Det får ej finnas sättisand mellan plattorna och betongen. Borra plattan för expander eller kemankare.

